

Series-CR

Descripción



El sistema de membrana Polycrete Series-CR es diseñado para plataformas de estacionamiento y estructuras al aire libre. Cuenta con una membrana

elastomérica preformada, que está unida por fusión a la cubierta de hormigón con Polycrete Concreto elastomérico. Una vez instalado, este sistema proporciona un sello hermético mientras se flexiona en respuesta a las fluctuaciones en el ancho de la junta.

Hay varios tamaños en el grupo de la serie CR para adaptarse a diferentes capacidades de apertura y movimiento de las juntas.

La membrana incorpora una sección central con una estructura de red resistente y alas integrales con agujeros perforados de fábrica. El Polycrete penetra los agujeros para asegurar la membrana a la base del bloque de hormigón. La configuración de la red central está ubicada con precisión para ejercer una fuerza horizontal continua y uniforme contra las paredes de la junta.

Las formas de la serie CR están diseñadas específicamente para aplicaciones en las que es importante mantener una superficie lisa para caminar. Una serie de ranuras en la superficie superior de la sección transversal permite que los sellos proporcionen una superficie de nivel prácticamente constante durante la acción cíclica.

Propiedades Físicas

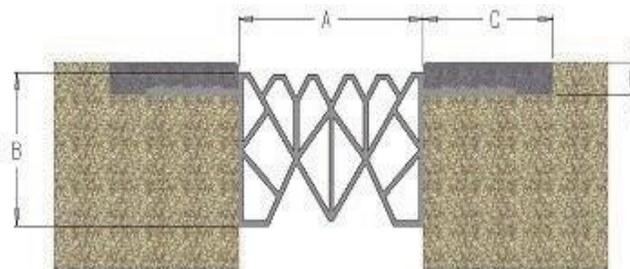
El sistema consta de dos elementos: una membrana elastomérica y un cabezal curado en campo, y material de lecho.

La membrana está disponible en varios tamaños. Es una forma extruida hecha de un material de termo-goma a base de EPDM (Santoprene®). Las propiedades físicas del material se muestran en la Tabla 1.

El Polycrete consiste en una combinación de una mezcla de resina y una gradación de arenas y tamaños de agregados, mezclados según las recomendaciones del fabricante. (Consulte la hoja de datos de Polycrete para obtener más información y propiedades técnicas.)

TABLA 1 – Propiedades Físicas del Elemento de Sello de Termo-goma a base de EPDM

Propiedad	Método de prueba ASTM	Requerimiento
Resistencia a tracción, min.	D412	1000 psi
Elongación a la rotura, min.	D412	410%
Dureza, Durómetro Tipo A	D2240 (modificado)	67 +/- 3
Conjunto de Compresión	D395 (Método B)	
168h @ 77°F		24%
168h @ 212°F		36%
Resistencia al desgarro	D624	140 lb/in
Conjunto de tensión	D412	10%
Módulo 100%	D412	420 psi
Gravedad específica	D792	0.97
Punto frágil	D746	< -81°F



PRODUCTO	ANCHO MIN. IN (MM)	RANGO MEDIO IN (MM)	ANCHO MAX. IN (MM)	MOVIMIENTO TOTAL IN (MM)	DIM. A: IN (MM)	DIM. B: IN (MM)	DIM. C: IN (MM)	DIM. D: IN (MM)
CR-200	0.75" (19)	1.38" (35)	2.00" (51)	1.25" (32)	2.00" (51)	1.75" (44)	3.50" (89)	0.75" (19)
CR-250	0.75" (19)	1.63" (41)	2.50" (64)	1.75" (44)	2.50" (64)	2.25" (57)	3.50" (89)	0.75" (19)
CR-300	1.00" (32)	2.00" (57)	3.00" (83)	2.00" (51)	3.25" (83)	2.75" (70)	3.50" (89)	0.75" (19)
CR-400	1.50" (38)	2.75" (70)	4.00" (102)	2.50" (64)	4.00" (102)	3.00" (76)	3.50" (89)	0.75" (19)
CR-500	1.75" (44)	3.38" (86)	5.00" (127)	3.25" (83)	5.00" (127)	3.50" (89)	3.50" (89)	0.75" (19)
CR-600	2.12" (54)	4.06" (103)	6.00" (152)	3.88" (99)	6.00" (152)	4.25" (108)	3.50" (89)	0.75" (19)



Serie-CR

INSTRUCCIONES DE INSTALACION

Preparación de Materiales

1. Mida el espacio de block-out a $\frac{3}{4}$ " de profundidad por 3-1/2" de ancho en cada lado de la apertura de la junta.
2. El receptor del block-out debe estar plano y nivelado.
3. Las desviaciones, astillas, e irregularidades deben abordarse y las reparaciones deben realizarse de acuerdo con las especificaciones del fabricante.
4. Las condiciones climáticas deben ser secas, sin humedad (lluvia o agua en el bloqueo), y las condiciones de temperatura de 45° F a 90° F.

Condiciones de Almacenamiento

1. Almacenar a 40°-90° F (5°-32° C). Para mejores resultados, acondicione el material a temperatura 65°-80° F (18°-27° C) antes de utilizarlo.

Instalación de Materiales

1. Utilice el sistema de arena a presión (Sandblast) toda la superficie del espacio de block-out.
2. Se recomienda el uso de cinta adhesiva y papel protector junto al espacio del block-out. Esto sirve para proteger la superficie de la plataforma contra derrames accidentales y el arrastre de materiales líquidos sobre la superficie de la plataforma. Instale la membrana CR en la abertura de la junta. Asegúrese que el sello esté completamente asentado en la apertura de la junta.
3. Asegúrese de que las alas del sello queden planas sobre la superficie del espacio de concreto. Si las alas están dobladas hacia arriba, aplique calor ligeramente para que quede totalmente planas. El uso de un quemador de maleza común y un tanque de propano debe ser utilizado para realizar esta tarea.
4. Para mezclar la mezcla de lecho Polycrete 2020, vierta la parte "B" en la parte "A", mezclando muy bien. Puede cargar el material en una pistola de calafateo a granel. Coloque una gota de 1" de la mezcla de lecho de Polycrete 2020 al área *debajo de la esquina del ala y el cuerpo del sello*. Después, empuje el ala del sello en el lecho, permitiendo que el material rebose a través de los orificios del sello. Esparza el resto del Polycrete 2020 para cubrir toda la superficie del espacio, incluida la pata de la pared del espacio.



Instalación de Material

Mojado a mojado. Inmediatamente después de que se coloque el material de cama y esté seguro de que las alas del sello estén planas y firmemente asentadas. Mezcle y coloque el material de cabecera Polycrete 1600 sobre la parte superior de la cama de Polycrete 2020 mientras aún este húmeda.



5. Vierta las proporciones medidas de Polycrete 1600 (Partes A y B) en el balde de mezcla de 5 o 6 galones. Mezcle bien los dos componentes, aproximadamente 1 minuto. Comience a agregar arena (Parte C) a las resinas mientras gira la mezcladora. Debería tomar un minuto agregar gradualmente la arena a la mezcla. Asegúrese de que todas las partículas de arena estén cubiertas; no debe haber bolsas de arena en la mezcla.
6. Mueva el balde a la junta de expansión y vierta el material sobre las alas del sello mientras el Polycrete 2020 aún está húmedo. Tenga cuidado de no sobrellenar el espacio de la junta. El sobrellenado del espacio causa una pérdida de tiempo y hace que el exceso de material tenga que ser manipulado de nuevo. Este movimiento adicional consumirá tiempo valioso que debería utilizarse en la colocación de materiales. Al terminar cada vertida, disminuya o incline el Polycrete 1600 para recibir el siguiente lote. **Consejo-** Use una paleta flotante de madera, muévela de forma circular ya que eso ayuda a alisar la superficie del Polycrete. Refuerce el punto de terminación para recibir el siguiente lote.
7. Use la esquina de la punta de la paleta para empujar el cabezal hacia el costado del cuerpo del sello. Trabaje el material compactándolo en el espacio de la junta y a lo largo del borde del sello. Termine de alisar la parte superior del material para que se adapte a la textura deseada. **CONSEJO** – A medida que se realiza el proceso de acabado final con la paleta, sumerja la paleta en xileno, esta “humectación” sacará a relucir las resinas y dará como resultado un acabado liso y uniforme y deseable.



Instalación de Material



8. Repita el proceso hasta que la junta de expansión esté completamente llena por ambos lados. Después de completar la junta de expansión, retire con cuidado la cinta adhesiva protectora y el papel protector. No deje este material en su lugar durante el curado, ya que no se quitará fácilmente si se deja reposar durante la noche. Permita que el material desarrolle un curado completo durante la noche o hasta que el material del cabezal esté duro al tacto.

El efecto final es una superficie de unión lisa y plana que permitirá el paso de vehículos y peatones al mismo tiempo que proporciona una barrera impermeable al área de abajo de la misma.

