

Series-CSH (Horizontal)

Descripción

El sello sísmico de compresión horizontal (CSH) está compuesto por una espuma de poliuretano de micro células abiertas impregnada con un sellado de polímero hidrofóbico compuesto, que se puede utilizar en una variedad de aplicaciones de impermeabilización. La espuma tiene fuerzas internas constantes construidas en cada celda. Estas celdas se empujan continuamente entre sí y contra las paredes laterales de una apertura para evitar la entrada de agua, humedad, polvo, sonido y clima, proporcionando un sello hermético permanente.

Cuando se usa en aplicaciones horizontales, el material autoadhesivo se aumenta con un epoxi de dos partes para asegurar que el sistema se adhiera al sustrato en la posición horizontal. El sistema fue desarrollado para impermeabilizar la mayoría juntas de movimiento de construcción verticales y horizontales más grandes o juntas que anticipan movimiento sísmico.

El CSH se usa típicamente en aplicaciones horizontales para peatones. La cara de silicona coloreada permite que el material se mezcle con el entorno de una manera estética y agradable. Una vez instalado en la junta, el material se expande para adaptarse al ancho de la junta y a las irregularidades del sustrato siempre que dichos cambios de perfil no sean repentinos o extremos.



**Disponible en incrementos de 0.25" hasta 8" de ancho

Propiedades Físicas

Propiedades	Resultado
Conductividad térmica	0.05 W/m. °C
Rango de temperatura	-40° F a 185° F
Resistencia a tracción	ASTM 3574, cumple con 21 psi min.
Alargamiento máximo	ASTM 3574, 125% +/- 20%
Conjunto de compresión	ASTM 3574, Max. 2.5%
Resistencia al corte	Min. 8N/cm ²
Resistente al moho	Excelente
Tinción	Ninguna
Inflamabilidad	UL94VO Auto extingüible
Punto de inflamación	590°F (310°C)
Dureza del durómetro	ASTM D2240, Shore A 15pts.

Características y Beneficios

- Puede adaptarse a índices rápidos de movimiento articular
- Se suministra en estado precomprimido para facilitar la instalación.
- Epoxi de dos partes suministrado para instalación en aplicaciones horizontales
- No se basa en el revestimiento de silicona ni en la adhesión de una gota de sellador aplicada en campo para proporcionar un sello hermético
- Profundidad constante del producto.
- Excelente recuperación de la compresión
- Permanentemente elástico y resistente a la intemperie
- Usado para juntas de hasta 8" de ancho.
- Permite hasta un 100% (+50% de movimiento).
- No a base de impregnación asfáltica o bitumástica
- Disponible en **Dow Corning® 790** y **Pecora 890**
Colores: Los colores reales pueden variar. Mire la table de colores **Dow Corning® 790** and **Pecora 890** para obtener la combinación exacta de colores.
- **Créditos LEED** – Hasta dos (2) créditos LEED dependiendo de la ubicación del proyecto.

PRODUCTO	PROFUNDIDAD DE SELLO IN (MM)	ANCHO MIN. IN (MM)	RANGO MEDIO IN (MM)	ANCHO MAX. IN (MM)	MOVIMIENTO TOTAL IN (MM)
CSH-050	1.50" (38.1)	0.25" (6.4)	0.50" (12.7)	0.75" (19.1)	0.50" (12.7)
CSH-100	1.50" (38.1)	0.50" (12.7)	1.00" (25.4)	1.50" (38.1)	1.00" (25.4)
CSH-150	2.00" (50.8)	0.75" (19.1)	1.50" (38.1)	2.25" (57.2)	1.50" (38.1)
CSH-200	2.00" (50.8)	1.00" (25.4)	2.00" (50.8)	3.00" (76.2)	2.00" (50.8)
CSH-250	2.00" (50.8)	1.25" (31.8)	2.50" (63.5)	3.75" (95.3)	2.50" (63.5)
CSH-300	3.00" (76.2)	1.50" (38.1)	3.00" (76.2)	4.50" (114.3)	3.00" (76.2)
CSH-350	3.00" (76.2)	1.75" (44.5)	3.50" (88.9)	5.25" (133.4)	3.50" (88.9)
CSH-400	3.00" (76.2)	2.00" (50.8)	4.00" (101.6)	6.00" (152.4)	4.00" (101.6)
CSH-500	3.00" (76.2)	2.50" (63.5)	5.00" (127.0)	7.50" (190.5)	5.00" (127.0)
CSH-600	4.00" (101.6)	3.00" (76.2)	6.00" (152.4)	9.00" (228.6)	6.00" (152.4)
CSH-700	4.00" (101.6)	3.50" (88.9)	7.00" (177.8)	10.50" (266.7)	7.00" (177.8)
CSH-800	4.00" (101.6)	4.00" (101.6)	8.00" (203.2)	12.00" (304.8)	8.00" (203.2)

Series-CSH (Horizontal)

INSTRUCCIONES DE INSTALACION

Aplicación del Material

Para uso en juntas horizontales de peatones.

Herramientas Recomendadas

- Cinta métrica
- Cuchillo afilado
- Sierra Ingletadora
- Cinta adhesiva
- Tela limpia
- Alcohol Isopropílico
- Herramienta de calafateo
- Mezclador tipo Jiffy
- Paleta de margen
- 2 contenedores limpios y vacíos
- Espíritus minerales

Dimensión de Material

1. Las juntas deben dimensionarse cada 5 a 7 pies (1,5 a 2 metros) para garantizar que la apertura del espacio sea uniforme y que la profundidad sea suficiente para el material suministrado.



NOTA: Deje suficiente profundidad para que el material se empotre 1/8”–1/4” en la junta.

Preparación de Material

1. Almacene el material a un mínimo de 68°F (20°C) por un mínimo de 24 horas antes de la instalación, independientemente de la temperatura en el lugar de la instalación.

CONSEJO: El material se expandirá más rápido cuando esté caliente y más lento cuando esté frío. En temperaturas frías, almacene el material en un área calentada 24 horas antes de la instalación. En temperaturas altas, almacene el material fuera de la luz solar directa y no en un recipiente de almacenamiento cerrado donde las temperaturas puedan exceder los 100°F.

2. Almacene los materiales en un área cerrada y seca. Asegúrese de que los materiales no toquen el suelo y no estén expuesto a la luz solar directa.
3. Use una sierra ingletadora para hacer cualquier corte en el sello antes de retirar el empaque retráctil transparente. Todas las piezas iniciales finales deben estar en escuadra con el punto de terminación.

ADVERTENCIA: Instale el material directamente después de quitar el empaque retráctil para asegurarse de que el material no se expanda más allá de la apertura de la junta.

4. Use un cuchillo afilado para hacer los cortes después de quitar el empaque retráctil transparente y las tablas de madera.



CONSEJO: Aplique espíritus minerales al cuchillo para un corte más suave.

Preparación de la Junta

1. Verifique que la junta esté limpia, sólida y que proporcione una superficie adecuada para la instalación del sellador de juntas.
 - a. Use aire comprimido para limpiar cualquier residuo suelto de la junta.
 - b. Aplique agua o alcohol a un paño limpio de tela y limpie las paredes de la junta hasta la profundidad de los materiales selladores más 1”.
2. Verifique que la junta sea uniforme y repare cualquier astillado antes de la instalación.
3. Aplique cinta adhesiva para conductos en ambos bordes de la cara del sustrato para evitar que el epoxi entre en contacto con la superficie de la plataforma.
4. Verifique que el material tenga la longitud, el ancho y la profundidad adecuadas.
 - a. El material suministrado debe precomprimirse a un tamaño más pequeño que la apertura de la junta prevista.
 - b. La profundidad de la junta debe permitir que el material quede empotrado ¼” de la superficie del sustrato.

Preparación del Epoxi

1. Mezcle la Parte A y la Parte B por separado.
2. Transfiera todo el contenido de la Parte A (resina) y luego la Parte B (endurecedor) a un recipiente limpio y vacío. Mezcle bien el material con un taladro de baja velocidad (aprox. 300 rpm) o un mezclador tipo Jiffy.

ADVERTENCIA: La Parte B siempre debe agregarse a la Parte A y mezclarse en una proporción de 1:1.

3. Mezcle hasta que el blanco y el negro se mezclen uniformemente sin dejar rayas de ningún color. .
4. Transfiera la mezcla a otro recipiente limpio para evitar que cualquier residuo deje rayas en la mezcla final.

CONSEJO: Mezcle solo la cantidad requerida de epoxi que se usará dentro de un período de tiempo de 30 minutos para evitar que el epoxi se cure prematuramente.

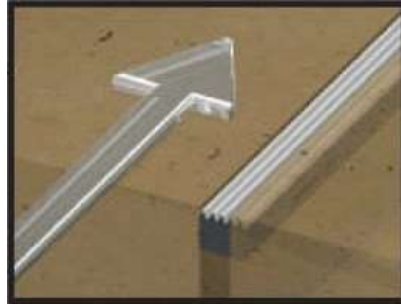
TIPS DE EPOXI:

1. El epoxi no se curará cuando la temperatura sea inferior a 40°F.
2. Por cada +17°F, el epoxi cura el doble de rápido.
3. Por cada -17°F, el epoxi cura el doble de lento.
4. Mayor volumen = menor tiempo de curado.
5. Menor volumen = mayor tiempo de curado.
6. Una técnica para aumentar la vida útil del epoxi es dividir el material mezclado en unidades más pequeñas.



Instalación de sellador

1. Comience la instalación en un extremo de la junta y trabaje hasta el extremo opuesto usando uniones a tope

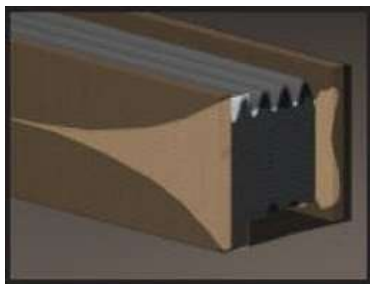


2. Cuando esté completamente preparado para la instalación aplique una capa de la mezcla de epoxi de 1/16" – 1/8" a ambas paredes de la junta con una llana de margen de 1" a una profundidad del material sellador más 1/2".
 - a. El epoxi aún debe estar húmedo al instalar el sello. El tiempo de trabajo de epoxi es de aprox. 30 min dependiendo de la temperatura.
 - b. Si el epoxi se endurece en la superficie del sustrato antes de la instalación, se puede aplicar otra capa de epoxi dentro de las 8 horas. Después de 8 horas, la superficie del sustrato debe lijarse para eliminar el rubor de amina que ocurra durante el curado final.



ADVERTENCIA: Preste atención a la dirección de inserción marcada en el embalaje.

3. Corte el embalaje retráctil a lo largo del borde del fleje de masonite.



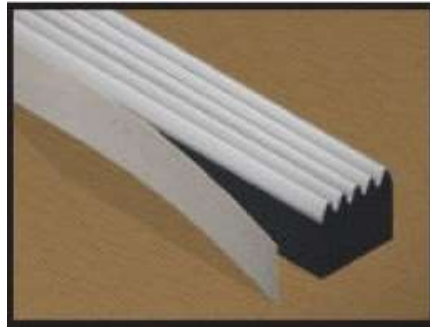
NOTA: Si se piden tamaños de barra más grandes que el estándar 5' LF (marca XL por el nombre del producto), NO corte completamente el empaque retráctil. Corte secciones abiertas de 5' LF a la vez e instale el material hacia abajo. Esto evitará que la espuma se expanda más allá del tamaño de la apertura de la junta.

ADVERTENCIA: Esté preparado para instalar el material inmediatamente una vez que se retire el embalaje para evitar que el material se expanda más allá del ancho de la junta.

4. Verifique que el material esté cortado en ángulo recto en ambos extremos para lograr costuras adecuadas. Todas las piezas deben estar en escuadra con el punto de terminación.

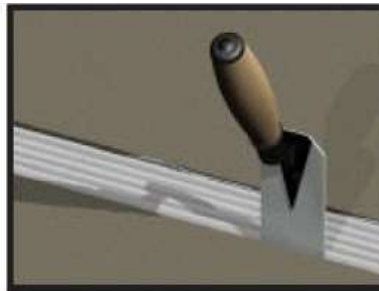
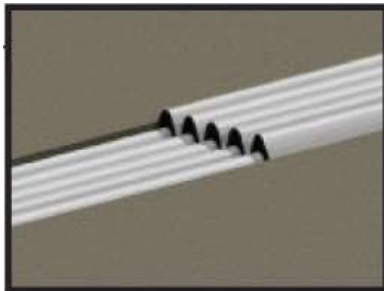
Sealant Installation

5. Retire el revestimiento de liberación blanco de ambos lados del sello.



ADVERTENCIA: Asegúrese de no tirar, torcer ni estirar el material durante el proceso de instalación para evitar rasgar el revestimiento desprendible blanco.

6. Inicialmente, coloque el sello 1/8" por encima de la superficie de la plataforma. Una vez que el material se haya expandido parcialmente en la junta, se puede instalar a 1/4" por debajo de la superficie de la junta usando una espátula o una llana para márgenes.
 - a. Se pueden utilizar cuñas para facilitar la instalación. Retire las cuñas una vez que el material comience a expandirse y antes de que el epoxi se seque.



Costuras

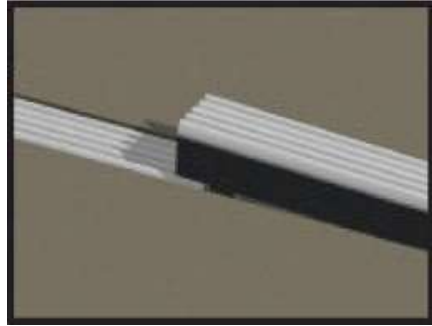
1. Verifique que la nueva pieza de material esté cortada en escuadra y no en ángulo con respecto a la pieza instalada anteriormente.
2. Aplique sellador flexible al extremo de la nueva pieza de material.

ADVERTENCIA: No aplique sello flexible a las caras del sello que están en contacto con epoxi.

CONSEJOS: Si el tamaño de la cuadrilla lo permite y se pueden preparar dos tramos de material, los extremos que se van a unir se pueden sostener por encima de la superficie de la plataforma y las piezas cortadas en inglete se pueden empujar hacia abajo dentro de la junta.

Costuras

3. Superponga el material extra (aprox. 1/2" -1") en las costuras y empalmes para asegurarse de que la costuras esté comprimida después de la instalación.



4. Haga una costura a tope en todas las intersecciones en 'T' y '+'.

NOTA: Después de la instalación, si hay juntas en inglete con un agujero o vacío, use el sello flexible suministrado para llenar y sellar la junta.

Acabado

1. Retire cualquier exceso de sellador flexible o epoxi que quede en la superficie del sustrato del material.

ADVERTENCIA: No permita que el sello flexible o el epoxi se curen antes de retirarlos.

2. Retire la cinta adhesiva de la superficie de la junta.
3. Use la **silicona correspondiente para pasar un cordón a lo largo de cada borde de la junta para rellenar cualquier irregularidad en el sustrato.**