

Series CST (Grado de tráfico)

Descripción

El sello de compresión de grado de tráfico (CST) está compuesto por una micro célula abierta de alta densidad espuma de poliuretano impregnada con un sellado de polímero hidrofóbico. Ha sido desarrollado para satisfacer las necesidades de alto rendimiento de los proyectos DOT estatales y federales.

Los sellos CST tienen fuerzas internas constantes integradas en cada celda. Estas celdas se empujan continuamente entre sí y contra las paredes laterales de una abertura para proporcionar un sello hermético permanente que elimina el costoso daño por agua, además de permitirle a la junta un mayor grado de movimiento. El sello incorpora un revestimiento de silicona en un lado del sello de espuma aplicado en fábrica apto para el grado de tráfico.

El sistema CST proporciona una protección impermeable, a prueba de polvo, con un sellado hermético, resistente a rayos UV, químicamente resistente, insonorizado, aislado y con un sello primario de uretano hermético. Una vez que el CST es instalado en la junta, el material se expande en función de la temperatura, adaptándose al ancho de la junta y a las irregularidades del sustrato siempre que dichos cambios de perfil no sean repentinos o extremos.

Recomendado para su uso en aplicaciones en posición horizontal, donde debe haber resistencia al tráfico vial típico o a los productos químicos que se encuentran en las carreteras, puentes, garajes, cubiertas de plazas y otras áreas que pueden ser motivo de preocupación.



Propiedades Físicas

Propiedades	Resultado
Conductividad térmica	0.05 W/m. °C
Resistencia térmica	ASTM C 518, 3.3, hr-°F-ft ² /Btu
Rango de temperatura estable	-40° F a 185° F
Resistencia a la tracción	ASTM 3574, cumple 21 psi min.
Elongación máxima	ASTM 3574, 125% +/- 20%
Resistencia a conjunto de compresión	ASTM 3574, Max. 2.5%
Resistencia al cizallamiento	Min. 8N/cm ²
Resistencia al moho	Excelente
Resistencia a rayos UV	Excelente

Características y Beneficios

- Puede adaptarse a índices rápidos de movimientos de la junta
- Se suministra en estado precomprimido para facilitar la instalación
- Excelente recuperación de la compresión
- Se adapta permanentemente a los diferentes contornos de las juntas
- Permite hasta un 100% (±50%) de movimiento a partir del tamaño medio de la junta
- Profundidad constante del producto
- No se basa en impregnación asfáltica o bitumástica
- Resistente y flexible a -40°F (a largo plazo)
- Color estándar: gris
- Tamaños disponibles en incrementos de 1/4"
- **Créditos LEED** – Hasta dos (2) créditos LEED dependiendo de la ubicación del proyecto.

PRODUCTO	PROFUNDIDAD DE SELLO IN (MM)	ANCHO MIN. IN (MM)	RANGO MEDIO IN (MM)	ANCHO MAX. IN (MM)	MOVIMIENTO TOTAL IN (MM)
CST-050	1.50" (38.1)	0.25" (6.4)	0.50" (12.7)	0.75" (19.1)	0.50" (12.7)
CST-100	2.00" (50.8)	0.50" (12.7)	1.00" (25.4)	1.50" (38.1)	1.00" (25.4)
CST-150	2.00" (50.8)	0.75" (19.1)	1.50" (38.1)	2.25" (57.2)	1.50" (38.1)
CST-200	3.00" (76.2)	1.00" (25.4)	2.00" (50.8)	3.00" (76.2)	2.00" (50.8)
CST-250	3.00" (76.2)	1.25" (31.8)	2.50" (63.5)	3.75" (95.3)	2.50" (63.5)
CST-300	3.00" (76.2)	1.50" (38.1)	3.00" (76.2)	4.50" (114.3)	3.00" (76.2)
CST-350	3.00" (76.2)	1.75" (44.5)	3.50" (88.9)	5.25" (133.4)	3.50" (88.9)
CST-400	3.00" (76.2)	2.00" (50.8)	4.00" (101.6)	6.00" (152.4)	4.00" (101.6)
CST-500	4.00" (101.6)	2.50" (63.5)	5.00" (127.0)	7.50" (190.5)	5.00" (127.0)
CST-600	4.00" (101.6)	3.00" (76.2)	6.00" (152.4)	9.00" (228.6)	6.00" (152.4)

Series-CST & CST(DS)

INSTRUCCIONES DE INSTALACION

Aplicación de Material

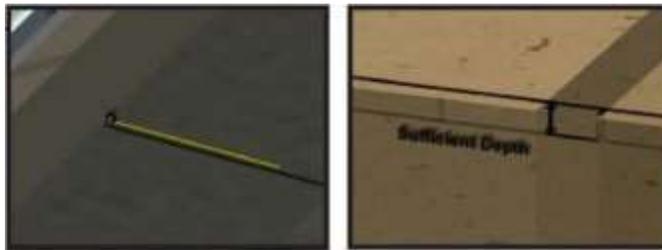
Para uso en **juntas horizontales**. Recubrimiento de silicona de doble cara disponible bajo pedido.

Herramientas recomendadas

- Cinta métrica
- Cuchillo afilado
- Sierra Ingletadora (o de inglete)
- Cinta adhesiva
- Tela limpia
- Alcohol isopropílico
- Herramienta de calafateo
- Mezclador tipo Jiffy
- Paleta de margen
- Espíritu mineral
- 2 contenedores vacíos y limpios

Dimensión de los materiales

1. Las juntas deben medirse cada 5 a 7 pies (1.524 a 2.137 metros) para garantizar que la apertura del espacio sea uniforme y que la profundidad sea suficiente para el material suministrado.



NOTA: Dejar suficiente profundidad para que el material se empotre 1/8''-1/4'' en la junta.

Preparación del Material

1. Almacene el material a un mínimo de 68°F (20°C) durante 24 horas (mínimo) antes de la instalación, independientemente de la temperatura en el lugar de instalación.

CONSEJO: El material se expandirá más rápido cuando esté caliente y más lento cuando esté frío. En Temperaturas frías, almacene el material en un área calentada 24 horas antes de la instalación. En temperaturas altas, almacene el material fuera de la luz solar directa y no en un recipiente de almacenamiento cerrado donde las temperaturas puedan exceder los 100°F.

2. Almacene los materiales en un área cerrada y seca. Asegúrese que los materiales no estén tocando el suelo y no estén directamente expuestos a la luz solar.
3. Use una sierra ingletadora o de inglete para hacer cualquier corte en el sello antes de retirar el empaque retráctil transparente. Todas las piezas iniciales y finales deben estar cuadradas con el punto de terminación.

ADVERTENCIA: Instale el material directamente después de quitar el empaque retráctil para asegurarse que el material no se expanda más allá de la apertura de la junta.

4. Use un cuchillo afilado para hacer los cortes después de quitar el empaque retráctil transparente y las tablas de madera.



CONSEJO: Aplique espíritus minerales al cuchillo para un corte más suave.

Preparación de la junta

1. Verifique que la junta esté limpia, sólida y que proporcione una superficie adecuada para la instalación del sellador de juntas.
 - a. Use aire comprimido para limpiar cualquier residuo suelto de la junta.
 - b. Aplique agua o alcohol a un paño limpio y limpie las paredes de la junta hasta la profundidad de los materiales selladores más 1”.
2. Verifique que la junta sea uniforme y repare cualquier astillado antes de la instalación.
3. Aplique la cinta adhesiva para conductos en ambos bordes de la cara del sustrato para evitar que el epoxi entre en contacto con la superficie de la plataforma.
4. Verifique que el material tenga la longitud, el ancho y la profundidad adecuados.
 - a. El material suministrado debe pre-comprimirse a un tamaño más pequeño que la apertura de la junta.
 - b. La profundidad de la junta debe permitir que el material quede empotrado ¼” de la superficie del sustrato.

Preparación de epoxi

1. Mezcle la Parte A y la Parte B por separado.
2. Transfiera todo el contenido de la Parte A (resina) y luego la Parte B (endurecedor) a un recipiente limpio y vacío. Mezcle viene l material con un taladro de baja velocidad (aprox. 300 rpm) o un mezclador Jiffy.

ADVERTENCIA: La Parte B siempre debe agregarse a la Parte A y mezclarse en una proporción de 1:1

3. Mezcle hasta que el blanco y el negro se mezclen completamente sin dejar rayas de ningún color.
4. Transfiera la mezcla a otro recipiente limpio para evitar que cualquier residuo deje rayas en la mezcla final.

CONSEJO: Mezcle solo la cantidad requerida de epoxi que se usará dentro de un período de tiempo de 30 minutos para evitar que el epoxi se cure prematuramente.

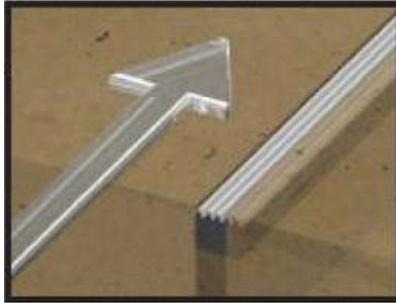
TIPS DE EPOXI:

1. El epoxi no curará cuando la temperatura sea inferior a 40°F.
2. Por cada +17°F, el epoxi se cura el doble de rápido.
3. Por cada -17°F, El epoxi se cura el doble de lento.
4. Mayor volumen = menor tiempo de curado.
5. Menor volumen = Mayor tiempo de curado.
6. Una técnica para aumentar la vida útil del epoxi es dividir el material mezclado en unidades más pequeñas.



Instalación de sellador

1. Comience la instalación en un extremo de la junta y trabaje hasta el extremo opuesto usando juntas a tope.

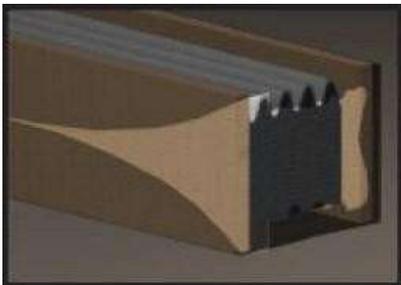


2. Cuando esté completamente preparado para la instalación aplique una capa de la mezcla de epoxi de 1/16'' a 1/8'' a ambas paredes de la junta con una llana de margen de 1'' a una profundidad del sellador más 1/2''.
 - a. El epoxi aún debe estar húmedo al instalar el sello. El tiempo de trabajo del epoxi es aprox. 30 minutos dependiendo de la temperatura.
 - b. Si el epoxi se endurece en la superficie del sustrato antes de la instalación, se puede aplicar otra capa de epoxi dentro de las 8 horas. Después de 8 horas, la superficie del sustrato debe lijarse para eliminar el rubor de amina que ocurre durante el curado final.



ADVERTENCIA: Preste atención a la dirección de inserción marcada en el embalaje.

3. Corte el embalaje retráctil a lo largo del borde del fleje de masonite.



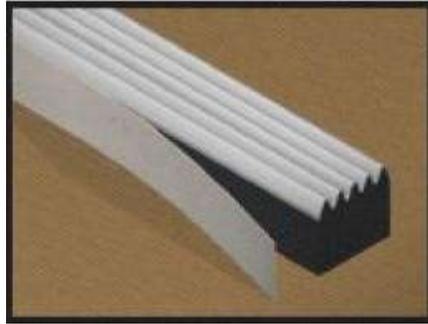
NOTA: Si se piden tamaños de barra más grande que el estándar 5' LF (marca XL después del nombre del producto), NO CORTE completamente el empaque retráctil. Corte secciones abiertas de 5' LF a la vez e instale hacia abajo. Esto evitará que la espuma se expanda más allá del tamaño de la apertura de la junta.

ADVERTENCIA: Esté preparado para instalar el material inmediatamente una vez que se retire el embalaje para evitar que el material se expanda más allá del ancho de la junta.

4. Verifique el material esté cortado ángulo recto en ambos extremos para lograr costuras adecuadas. Todas las piezas deben estar en escuadra con el punto de terminación.

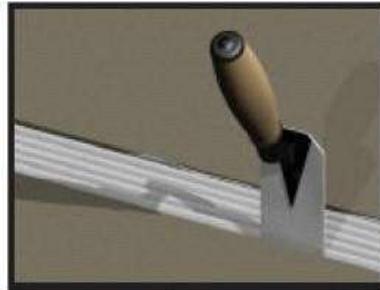
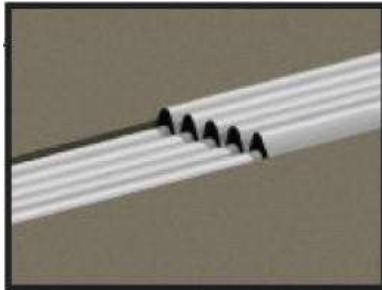
Instalación de sellador

5. Retire el revestimiento de liberación blanco de ambos lados del sello.



ADVERTENCIA: Asegúrese de no tirar, torcer, ni estirar el material durante el proceso de instalación para evitar rasgar el revestimiento desprendible blanco.

6. Al inicio, coloque el sello 1/8” por encima de la superficie de la plataforma. Una vez que el material se haya expandido parcialmente en la junta, puede instalarse a 1/4” por debajo de la superficie de la junta usando una espátula o una llana para márgenes.
 - a. Se pueden utilizar cuñas para facilitar la instalación. Retire las cuñas una vez que el material comience a expandirse y antes de que el epoxi se seque.



Costuras

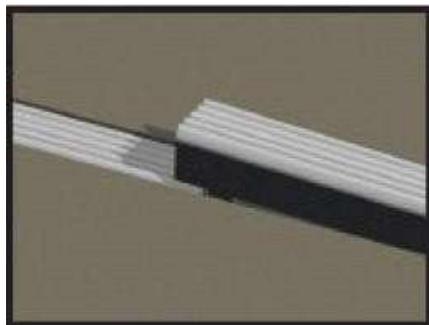
1. Verifique que la nueva pieza de material esté cortada en escuadra y no en ángulo con respecto a la pieza instalada anteriormente.
2. Aplique sellador flexible al extremo de la nueva pieza de material.

ADVERTENCIA: No aplique sello flexible a las caras del sello que están en contacto con epoxi.

CONSEJO: Si el tamaño de la cuadrilla lo permite y se pueden preparar dos tramos de material, los extremos que se van a unir se pueden sostener por encima de la superficie de la plataforma y las piezas cortadas en inglete pueden empujar hacia abajo dentro de la junta.

Costuras

3. Superponga el material extra (aprox. $\frac{1}{2}$ " – 1") en las costuras y empalmes para asegurarse de que la costura esté comprimida después de la instalación.



4. Haga una costura a tope en todas las intersecciones en 'T' y '+'

NOTA: Después de la instalación, si hay juntas en inglete con un agujero o vacío, use el sello flexible suministrado para llenar y sellar la junta.

Acabado

1. Aplique el Dow 888 sobre todas las costuras y transiciones usando una pequeña herramienta de calafateo.
2. Distribuya uniformemente el Dow 888 en las costuras expuestas para permitir un acabo limpio y estético.
3. **Utilice el sellador Dow 888 suministrado para aplicar cordones laterales a lo largo de ambos lados de la junta.**
4. Retire cualquier exceso de sellador flexible o epoxi que quede en la superficie del material o sustrato.

ADVERTENCIA: No permita que el sello flexible o el epoxi se curen antes de retirarlos.

5. Quite la cinta azul de pintores de la superficie del sustrato.