

# Series-DW



## Description

El sistema de membrana Polycrete Series-DW es diseñado para plataformas de estacionamiento y estructuras al aire libre.

Cuenta con una membrana elastomérica preformada, que está unida por fusión a la cubierta de hormigón con Polycrete Concreto elastomérico. Una vez instalado, este sistema proporciona un sello hermético mientras se flexiona en respuesta a las fluctuaciones en el ancho de la junta.

La membrana incorpora una sección central con una estructura de red resistente y alas integrales con agujeros perforados en fábrica. La mezcla de Polycrete penetra en los agujeros de las alas de los bordes y asegura la pieza a la base del block-out de hormigón.

Las formas de la serie DW están diseñadas específicamente para aplicaciones donde se requiere una superficie lisa para caminar. Debido a la acción especial de las redes superior (horizontal) y central (vertical) de la sección transversal, los sellos proporcionan una superficie nivelada casi constantemente durante la acción cíclica.

**Créditos LEED** – Hasta dos (2) créditos LEED dependiendo de la ubicación del proyecto.

## Propiedades físicas

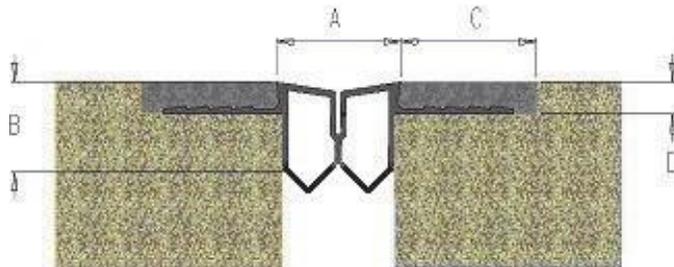
El sistema consta de dos elementos: una membrana elastomérica y un cabezal curado en campo, y material de lecho.

La membrana está disponible en varios tamaños. Es una forma extruida hecha de un material de termo-goma a base de EPDM (Santoprene®). Las propiedades físicas del material se muestran en la Tabla 1.

El Polycrete consiste en una combinación de una mezcla de resina y una gradación de arenas y tamaños de agregados, mezclados según las recomendaciones del fabricante. (Consulte la hoja de datos de Polycrete para obtener más información y propiedades técnicas.)

**Tabla 1 – Propiedades Físicas del Elemento de Sello de Termo-goma a base de EPDM**

Propiedad	Método de prueba ASTM	Requerimiento
Resistencia a tracción, min.	D412	1000 psi
Elongación a la rotura, min.	D412	410%
Dureza, Durómetro Tipo A	D2240 (modificado)	67
Conjunto de compresión	D395 (Método B)	
168h @ 77°F		24%
168h @ 212°F		36%
Resistencia al desgarro	D624	140 lb/in
Conjunto de tensión	D412	10%
Módulo 100%	D412	420 psi
Gravedad específica	D792	0.97
Punto frágil	D746	< -81°F



PRODUCTO	ANCHO MIN. IN (MM)	RANGO MEDIO IN (MM)	ANCHO MAX IN (MM)	MOVIMIENTO TOTAL IN (MM)	DIM. A: IN (MM)	DIM. B: IN (MM)
DW-150	0.50" (13)	1.13" (29)	2.75" (70)	2.25" (57)	2.00" (51)	1.81" (46)
DW-250	0.75" (19)	2.37" (60)	4.00" (102)	3.25" (83)	2.75" (70)	2.25" (57)
DW-350	1.13" (29)	3.50" (89)	5.00" (127)	3.87" (98)	3.75" (95)	2.25" (57)

# Series-DW

## INSTRUCCIONES DE INSTALACION

### Preparación de Materiales

1. Mida el espacio del block-out a  $\frac{3}{4}$ " de profundidad por 3-1/2" de ancho en cada lado de la apertura de la junta.
2. El receptor de block-out debe estar plano y nivelado.
3. Las desviaciones, astillas, e irregularidades deben abordarse y las reparaciones deben realizarse de acuerdo con las especificaciones del fabricante.

### Condiciones de Almacenamiento

1. Almacenar a 40°-90° F (5°-32° C). Para mejores resultados, acondicione el material a temperatura 65°-80° F (18°-27° C) antes de utilizarlo.

### Instalación de Materiales

1. Utilice el sistema de arena a presión (Sandblast) toda la superficie del espacio de block-out.
2. Se recomienda el uso de cinta adhesiva y papel protector junto al espacio del block-out. Esto sirve para proteger la superficie de la plataforma contra derrames accidentales y el arrastre de materiales líquidos sobre la superficie de la plataforma. Instale la membrana DW en la apertura de la junta. Asegúrese que el sello esté completamente asentado en la apertura de la junta.

Para aplicar el material Polycrete 2020, cargue el material mezclado en una pistola de calafateo a granel. Corte un orificio de 1" en la punta de plástico de la pistola de calafateo y dispense una ronda continua de lecho de 1" debajo del ala del sello.



Figura 2



Figura 1

La foto de la izquierda muestra el material Polycrete 2020 saliendo de los orificios en el ala de la foca.

3. Asegúrese de que las alas del sello queden planas sobre la superficie del hueco de concreto. Si las alas están dobladas hacia arriba, aplique calor ligeramente para que queden planas. Se debe utilizar un quemador de maleza común y un tanque de propano para realizar esta tarea.

## Instalación de Material

4. Para mezclar la mezcla de lecho Polycrete 2020, vierta la parte “B” en la parte “A”, mezclando muy bien. Aplique un lecho de 1” de mezcla Polycrete 2020 en el área *debajo del ala del sello* (aproximadamente de 1/8” a 3/16” de espesor). Empuje el ala de sello en la ropa de cama, permitiendo que el material rebose a través de los orificios del sello. Después, esparza el exceso de material para cubrir la superficie de concreto de los huecos, incluida la pared lateral de 3/4” de altura. (Mire la figura 2 en la página anterior).
5. Viera las proporciones medidas de Polycrete 1600 (Partes A y B) en el balde de mezcla de 5 o 6 galones. Mezcle bien los dos componentes, aproximadamente 1-2 minutos. Comience a agregar arena (Parte C) a las resinas mientras gira la mezcladora. Debería tomar un minuto agregar gradualmente la arena a mezcla. Asegúrese de que todas las partículas de arena estén cubiertas; no debe haber bolsas de arena en mezcla.
6. Mueva el balde a la junta de expansión y vierta el material sobre las alas del sello mientras el Polycrete 2020 aún está húmedo. Tenga cuidado de no sobrellenar el hueco de la junta. Sobrellenar el espacio causa una pérdida de tiempo y hace que el exceso de material tenga que ser manipulado de nuevo. Este movimiento adicional consumirá tiempo valioso que debería utilizarse en la colocación de materiales. Al terminar cada vertida, disminuya o incline el Polycrete 1600 para recibir el siguiente lote. Repita el proceso hasta que la junta de expansión esté completamente llena en ambos lados. [Consejo - Use una paleta flotante de madera, muévela en forma circular ya que eso ayuda a alisar la superficie del Polycrete. Refuerce el punto de terminación para recibir el siguiente lote.](#)
7. Termine de alisar la parte superior del material para que se adapte a la textura deseada. [Consejo – Mientras se realiza el proceso final de acabado con llana, sumerja la paleta en xileno, esta “humectación” sacará a relucir las resinas y dará como resultado un acabado liso, uniforme y deseado.](#)
8. Después de completar la junta de expansión, retire con cuidado la cinta adhesiva protectora y el papel protector. No deje este material en su lugar durante el curado, ya que no se quitará fácilmente si se deja reposar durante la noche.

Permita que el material desarrolle un curado completo durante la noche o hasta que el material del cabezal esté duro al tacto.

