

Series-CSS (Sísmico)

Sistema de sellado de espuma

Descripción

El sello sísmico de compresión (CSS) está hecho de espuma de poliuretano de micro células abiertas impregnada con un compuesto de sellado de polímero hidrofóbico, que se puede usar en una variedad de aplicaciones de impermeabilización. La espuma de poliuretano tiene fuerzas internas constantes integradas en cada celda. Estas células empujan continuamente entre sí y contra las paredes laterales de una apertura. Esta fuerza se utiliza para mantener fuera el agua, la humedad, el polvo, el sonido, y la intemperie, proporcionando un sello hermético permanente.

El material autoadhesivo se utiliza en diversas aplicaciones. En áreas donde la actividad sísmica es una consideración, el CSS responderá a múltiples movimientos simultáneos. La textura del material de celda cerrada se parece a la espuma de esponja. La superficie superior del perfil tiene un acara resistente expuesta a silicona para que coincida con el color de las estructuras contiguas.

El CSS generalmente se usa en aplicaciones verticales o aplicaciones horizontales no peatonales, junto con áreas de difícil acceso, paneles prefabricados, juntas de aislamientos, cierres en marcos de ventanas, y cualquier otra apertura que necesite un cierre resistente e impermeables que también deba ser estéticamente agradable.



**Disponibles en incrementos de 0.25" hasta 12" de ancho.

Propiedades físicas

Propiedades	Resultado
Conductividad Térmica	0.05 W/m. °C
Rango de Temperatura	-40° F a 185° F
Resistencia a la tracción	ASTM 3574, cumple con 21 psi min.
Elongación máxima	ASTM 3574, 125% +/- 20%
Conjunto de compresión	ASTM 3574, Max. 2.5%
Resistencia a la cizalladura	Min. 8N/cm ²
Resistente al moho	Excelente
Tintado	Ninguno
Inflamabilidad	UL94VO Autoextinguible
Punto de inflamabilidad	590°F (310°C)
Dureza del durómetro	ASTM D2240, Shore A 15pts.

Características y Beneficios

- Se adapta permanentemente a los diferentes contornos de las juntas
- Excelente recuperación de compresión causada por actividad sísmica
- Sin conjunto térmico, el material sigue siendo resistente y flexible a temperaturas de hasta -40° F
- Facilidad de instalación – Simplemente limpie la superficie, retire la cinta protectora y ponga en su lugar.
- EMS proporciona una garantía de diez años que permite el reemplazo del material si existe una falla en el producto.
 Duplica la protección: El material CSS tiene el doble de capacidades de movimiento (+/- 50%) del sistema Contour Seal (CS) estándar.
- Disponible en **Dow Corning® 790** y **Pecora 890**
 Colores: Los colores pueden variar. Consulte la tabla de colores **Dow Corning® 790** and **Pecora 890** para ver la combinación exacta de colores.

PRODUCTO	PROFUNDIDAD DEL SELLO IN (MM)	ANCHO MIN. IN (MM)	RANGO MEDIO IN (MM)	ANCHO MAX. IN (MM)	MOVIMIENTO TOTAL IN (MM)
CSS-050	1.50" (38.1)	0.25" (6.4)	0.50" (12.7)	0.75" (19.1)	0.50" (12.7)
CSS-100	1.50" (38.1)	0.50" (12.7)	1.00" (25.4)	1.50" (38.1)	1.00" (25.4)
CSS-150	2.00" (50.8)	0.75" (19.1)	1.50" (38.1)	2.25" (57.2)	1.50" (38.1)
CSS-200	2.00" (50.8)	1.00" (25.4)	2.00" (50.8)	3.00" (76.2)	2.00" (50.8)
CSS-250	2.00" (50.8)	1.25" (31.8)	2.50" (63.5)	3.75" (95.3)	2.50" (63.5)
CSS-300	3.00" (76.2)	1.50" (38.1)	3.00" (76.2)	4.50" (114.3)	3.00" (76.2)
CSS-350	3.00" (76.2)	1.75" (44.5)	3.50" (88.9)	5.25" (133.4)	3.50" (88.9)
CSS-400	3.00" (76.2)	2.00" (50.8)	4.00" (101.6)	6.00" (152.4)	4.00" (101.6)
CSS-500	3.00" (76.2)	2.50" (63.5)	5.00" (127.0)	7.50" (190.5)	5.00" (127.0)
CSS-600	4.00" (101.6)	3.00" (76.2)	6.00" (152.4)	9.00" (228.6)	6.00" (152.4)
CSS-700	4.00" (101.6)	3.50" (88.9)	7.00" (177.8)	10.50" (266.7)	7.00" (177.8)
CSS-800	4.00" (101.6)	4.00" (101.6)	8.00" (203.2)	12.00" (304.8)	8.00" (203.2)



Series-CSS & CSS(DS)

INSTRUCCIONES DE INSTALACION

Aplicación de Materiales

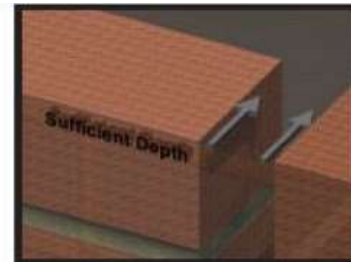
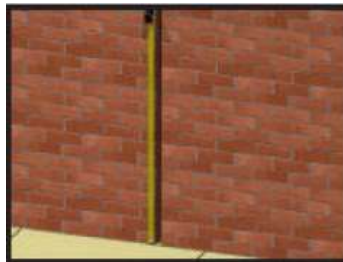
Para uso en **juntas verticales**. Recubrimiento de silicona de doble cara disponible bajo pedido.

Herramientas recomendadas

- Cinta métrica
- Cuchillo afilado
- Sierra ingletadora o de inglete
- Cinta de pintor azul
- Tela limpia
- Alcohol isopropílico
- Herramienta de calafateo
- Cuñas de madera
- Espíritus minerales

Dimensiones de Materiales

1. Las juntas deben dimensionarse cada 5 a 7 pies (1.524 a 2.137 metros) para garantizar que la apertura del espacio sea uniforme y que la profundidad sea suficiente para el suministro.



NOTA: Dejar suficiente profundidad para que el material se empotre 1/8''-1/4'' en la junta.

Preparación de Material

1. Almacene el material a un mínimo de 68°F (20°C) durante 24 horas (mínimo) antes de la instalación, independientemente de la temperatura en el lugar de instalación.

CONSEJO: El material se expandirá más rápido cuando esté caliente y más lento cuando esté frío. En Temperaturas frías, almacene el material en un área calentada 24 horas antes de la instalación. En temperaturas altas, almacene el material fuera de la luz solar directa y no en un recipiente de almacenamiento cerrado donde las temperaturas puedan exceder los 100°F.

2. Almacene los materiales en un área cerrada y seca. Asegúrese que los materiales no estén tocando el suelo y no estén directamente expuestos a la luz solar.
3. Use una sierra ingletadora o de inglete para hacer cualquier corte en el sello antes de retirar el empaque retráctil transparente. Todas las piezas iniciales y finales deben estar cuadradas con el punto de terminación

ADVERTENCIA: Instale el material directamente después de quitar el empaque retráctil para asegurarse que el material no se expanda más allá de la apertura de la junta.

4. Use un cuchillo afilado para hacer los cortes después de quitar el empaque retráctil transparente y las tablas de madera.



CONSEJO: Aplique espíritus minerales al cuchillo para un corte más suave.



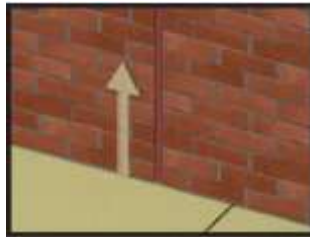
Preparación de la junta

1. Verifique que la junta esté limpia, sólida y que proporcione una superficie adecuada para la instalación del sellador de juntas.
 - a. Use aire comprimido para limpiar cualquier residuo suelto de la junta.
 - b. Aplique agua o alcohol a un paño limpio y limpie las paredes de la junta hasta la profundidad de los materiales selladores más 1”.
2. Verifique que la junta sea uniforme y repare cualquier astillado antes de la instalación.
3. Aplique la cinta de pintor azul a ambos bordes de la cara del sustrato para evitar que la silicona entre en contacto con la superficie del sustrato.
4. Verifique que el material tenga la longitud, el ancho y la profundidad adecuados.
 - a. El material suministrado debe pre-comprimirse a un tamaño más pequeño que la apertura de la junta.
 - b. La profundidad de la junta debe permitir que el material quede empotrado 1/8” a 1/4” desde la cara de la junta.

Instalación del sellador

1. Para las juntas que corren en forma horizontal, comience a instalar el material en un lado de la junta (cualquiera de los lados) y continúe instalando el material trabajando hasta el extremo opuesto (Consulte el procedimiento de instalación de CSS(H) para la instalación de epoxi). Para juntas verticales, comience la instalación en la parte inferior de la junta y trabaje hacia arriba.
 - a. Las barras instaladas soportarán las barras subsiguientes hasta que el material se expanda por completo.

CONSEJO: Para garantizar un acabado estético, verifique que el adhesivo de silicona coincida con el color de la cara del sellador de juntas.



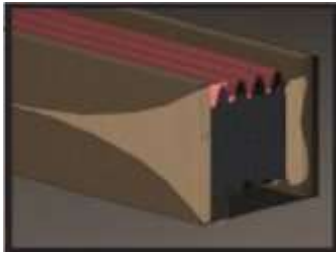
2. Aplique una cara de 1/4” del adhesivo de silicona suministrado a lo largo de ambas paredes de la junta aprox. 1/2” a 3/4” hacia atrás desde la superficie del sustrato de la junta.

NOTA: Cuando no se puede terminar una junta continua, la silicona sobre el sustrato debe detenerse en la última barra instalada y no se debe aplicar la silicona al final del material instalado hasta que la siguiente pieza de material esté lista para instalarse.



Instalación de sellador

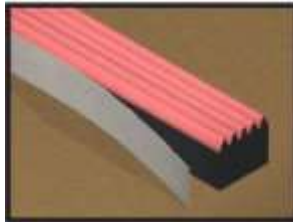
3. Cuando esté completamente preparado para la instalación, abra el material sellador cortando el empaque retráctil a lo largo del borde del fleje de masonite.



NOTE: Si se piden tamaños de barra más grande que el estándar 5' LF (marca XL después del nombre del producto), **NO CORTE** completamente el empaque retráctil. Corte secciones abiertas de 5' LF a la vez e instale hacia abajo. Esto evitará que la espuma se expanda más allá del tamaño de la apertura de la junta.

ADVERTENCIA: No corte la cara coloreada del material y esté preparado para instalar el material inmediatamente una vez que se retire el embalaje para evitar que el material se expanda más allá del ancho de la junta.

4. Verifique el material esté cortado ángulo recto en ambos extremos para lograr costuras adecuadas. Todas las piezas deben estar en escuadra con el punto de terminación.
5. Retire el revestimiento de liberación blanco de ambos lados del sello.



ADVERTENCIA: No tire, tuerza, ni estire el material para evitar rasgar el revestimiento desprendible blanco.

6. Coloque el material en la junta mientras empuja suavemente el adhesivo sensible a la presión (PSA) contra el costado de la junta. Una vez que el material esté en su lugar, use una llana para márgenes para presionar firmemente el adhesivo contra el sustrato y permitir que el material se expanda para llenar la junta.

CONSEJO: Si el PSA dificulta la instalación, use una botella rociadora para humedecer la superficie adhesiva del sello (no afectará las propiedades de sellado final).

ADVERTENCIA: Permita 72 horas para la expansión completa y la igualación del material. Las tasas de expansión y eualización se ven afectadas por la temperatura.



7. El revestimiento de silicona debe quedar al ras, sin sobresalir por encima de la superficie del sustrato

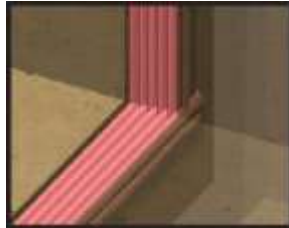
Costuras

1. Verifique que la nueva pieza de material esté cortada en escuadra y no en ángulo con respecto a la pieza instalada anteriormente.
2. Aplique silicona la extremo a tope de la nueva pieza de material, así como un cordón de ¼” en ambas paredes de la junta, con una inserción de ½” a ¾” como se describe en la sección de Instalación del sellador.
3. Superponga el material extra (aprox. ½” – 1”) en las costuras y empalmes para asegurarse de que la costura esté comprimida después de la instalación.



4. Intersecciones ‘T’ y ‘+’.
 - a. Primero instale el material horizontal.
 - b. Empalme el material vertical con el material horizontal siguiendo los pasos 1 y 2.

NOTA: Después de la instalación, si hay juntas en inglete con un agujero o vacío, use el sello flexible suministrado para llenar y sellar la junta.



5. Use la silicona correspondiente para pasar una cara a lo largo de cada borde de la junta para rellenar cualquier irregularidad en el sustrato.

Acabado

1. Aplique la silicona sobre todas las costuras y transiciones con una pequeña herramienta de calafateo.
2. Distribuya uniformemente la silicona sobre las costuras expuestas para permitir un acabado limpio y estético.
3. Retire cualquier exceso de silicona que quede en la superficie del material o sustrato.

ADVERTENCIA: No permita que la silicona se cure antes de retirarla.

4. Retire la cinta de pintor azul de la superficie del sustrato.
5. **Use la silicona correspondiente para pasar una cara a lo largo de cada borde de la junta para rellenar cualquier irregularidad en el sustrato.**